

NOUVEAU

## DFX® 90

Caisson double flux  
rendement 90 %

→ Tarifs p. 504

ÉCHANGEUR  
Contre fluxMOTEUR  
StandardAPPLICATION  
T2 → T7FILTRATION  
G4-F5Air Express  
p. 1949

DFX 90

## → AVANTAGES

- Économie d'énergie : récupération sur air extrait avec un rendement supérieur à 90 %.
- Confort : l'air entrant est filtré et réchauffé.
- Facilité d'installation : conçu pour tous types d'installation (au sol, en faux plafond, au mur).
- Facilité d'entretien : l'accès aux filtres peut se faire en façade (pose murale ou au sol) ou à l'arrière de l'appareil (pose en faux plafond) sans démonter d'autres pièces.

## → APPLICATION / UTILISATION

- Ventilation double flux avec récupération d'énergie haut rendement.
- Logements individuels, du T2 au T7.

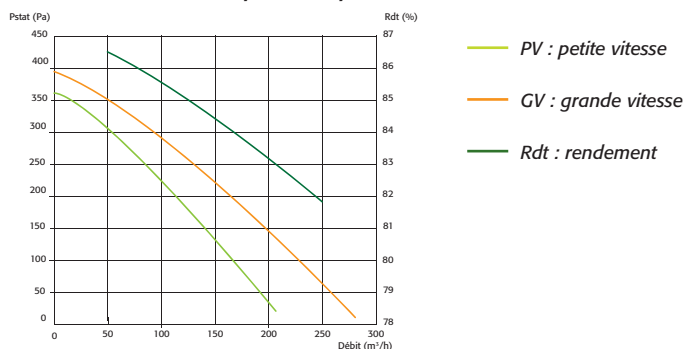
## → CONSTRUCTION / COMPOSITION

- **Structure :**
  - Ensemble monobloc.
  - Enveloppe en tôle d'acier galvanisé.
  - Isolation 25 mm polystyrène.
- **Échangeur :**
  - Échangeur contre flux.
  - Efficacité > 90 %.
- **Filtration (filtres fournis) :**
  - G4 sur air extrait.
  - F5 sur air neuf.
- **Diamètre de raccordement :**
  - Raccordements / Insufflation :
    - 1 piquage d'insufflation Ø 125 mm
    - 1 piquage de prise d'air neuf Ø 125 mm
  - Raccordements / Extraction :
    - 1 piquage cuisine Ø 125 mm
    - 4 piquages sanitaires Ø 80 mm autorégulés 15/30 m³/h
    - 1 piquage de rejet Ø 125 mm
- **Groupe mono ventilateur :**
  - 2 vitesses.
  - Alimentation monophasée : 230 V - 50 Hz - 67 W-Th-C\*.

\*Fonctionnement réparti sur 23 h/jour en petite vitesse, 1 h/jour en grande vitesse.

## → COURBE DE SÉLECTION

## • DFX® 90 - Courbe Débit/Pression/Rendement

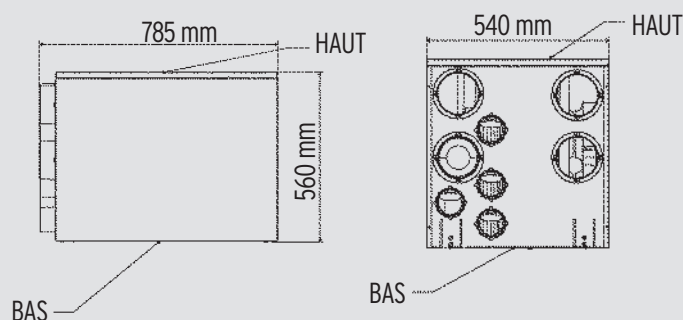


Vitesse	Petite	Grande
Débit (m³/h) (150 Pa)	135	200
Puissance absorbée	60	142

## → DESCRIPTIF TECHNIQUE

## • Encombrement / réservation

- Poids : 35 kg



## → INSTALLATION / FIXATION

- Le DFX® 90 peut être monté sur une paroi verticale pouvant supporter le poids de l'appareil (35 kg). La hauteur d'installation du DFX® 90 dépend de son environnement mais devra permettre, dans tous les cas, une évacuation efficace des condensats.
- Le DFX® 90 peut être monté sur une paroi horizontale pouvant supporter le poids de l'appareil (35 kg). La paroi recevant le DFX® 90 devra permettre, dans tous les cas, une évacuation efficace des condensats.
- Prévoir une légère pente pour l'écoulement des condensats.

## → ENTRETIEN

- Vérification de l'état général, nettoyage, dépoussiérage de l'échangeur.
- Changement des filtres.

## → ACCESSOIRES

## • Caisson de distribution CDR ou CR

## • 1 commutateur deux vitesses



## • Filtres de remplacement